

KURZPROTOKOLL

Teilnehmerliste

5. Sitzung des ZIM-Netzwerkes
"ReCycle.Net"
am Mittwoch, den 18. Januar 2023 um 9:00 Uhr
via MS Teams

Lfd.-Nr.	Netzwerkpartner / Unternehmen	Vor- und Nachname
1	EurA AG	Christoph Köpke
2	EurA AG	Eric Limpert
3	EurA AG	Carina Herkenrath
4	STADLER® Anlagenbau GmbH	Dr. Bastian Küppers
5	STADLER® Anlagenbau GmbH	Christian Nordmann
6	STADLER® Anlagenbau GmbH	Annika Ludes
7	RWTH Aachen - IME	Dr. Alexander Birich
8	RWTH Aachen - TEER	Fabian Römer
9	Heinrich Feess GmbH & Co. KG	Sebastian Rauscher
10	Bader Pulverbeschichtung GmbH	Matthias Bader
11	4th condition GmbH	Dr. Stefan Laure
12	m & k GmbH	Dr. Anja Lohse

Moderation: Herr Christoph Köpke (EurA AG)

Inhalt Netzwerktreffen:

1. Begrüßung und Vorstellung der Tagesordnung

Alle Präsentationen und Dokumente sind unter Downloads auf der Webseite abgelegt.

2. Vorstellung neuer Netzwerkpartner und News der Netzwerkpartner

m & k GmbH (Frau Dr. Lohse)

Neuer Netzwerkpartner mit dem Schwerpunkt Edelmetalle:

Großhandel für alle edelmetallhaltigen Produkte wie Laborgeräte (z.B. Tiegel), Industriehalbzeuge (z.B. Sputter-Targets) und Schmuckhalbzeuge (z.B. Drähte).

Koordiniert die Herstellung vieler Sondermaße, Sonderlegierungen und Einzelstücke in Verbindung mit Edelmetallen.

Recycling von Edelmetallen durch An- und Verkauf von edelmetallhaltigen Abfällen, das Schmelzen dieser Metalle und deren Analyse.

4th condition GmbH (Herr Dr. Laure)

Laufendes Projekt:

Rückgewinnung von Edelmetallen wie Platin/Ruthenium aus Brennstoffzellen und Elektrolyseurmembranen (PGM-FC)

ZWB März 2022 für ESA Spark Funding:

Machbarkeitsstudie: Entsorgung asbesthaltiger Abfälle mittels thermischer Zerstörung mit Plasmatechnologie, Endprodukt Siliziumdioxid.

Anstehender ZIM-Antrag:

Silber Rückgewinnung aus Solaranlagen mittels Plasmatechnologie (SiRüSoP).

Bader Pulverbeschichtung GmbH (Herr Bader)

Skizze in Einreichung bei DBU:

Chemisches Recycling von verunreinigten und schadstoffbeladenen Kunststoffabfällen bzw. Pulverresten (mit RWTH TEER).

Hoher Energie- und Wärmebedarf für Beschichtung von Metallteilen.

Überlegungen für einen klimaneutralen Gesamtprozess:

- Elektrische Wärme durch Solar
- Ersatzbrennstoff für Erdgas über alternative Wege, z.B. Biogas vom Bauer und als LPG zum Standort → ZIM-Projekt zum dafür nötigen Prozess
- BHKW (später auf Biogas umstellen)

RWTH Aachen University Lehr- und Forschungsgebiet Technologie der Energierohstoffe – TEER (Herr Römer)

Projekt im NW:

Chemisches Recycling von verunreinigten und schadstoffbeladenen Kunststoffabfällen bzw. Pulverresten (mit Bader/SBKS/Pyrum).

RWTH Aachen University Institut für Metallurgische Prozesstechnik und Metallrecycling –
IME (Herr Dr. Birich)

Akute Themen sind Recycling von Batterien und Katalysatoren.
Weitere Themen sind innovative Brennersysteme zur CO₂ Vermeidung bzw. Bindung
(z.B. mineralische Phase in Karbonaten)
Asbestersetzung über Karbonisieren > Demoprozess abgefahren Mg-, Al-Silikat

Neues Projekt zu selektiven Edelmetallen mit ReMetall > vorerst intern verworfen,
ReMetall wird Projekt weiter verfolgen > Austausch mit EurA

Recycling von Herzschrittmachern und Defibrillatoren mit ReMetall besteht als Idee, Kon-
kretisierung steht aus

STADLER® Anlagenbau GmbH (Herr Nordmann / Frau Ludes)

Laufendes Projekt:

EnEWA: Mitte des Projekts, aktuell große Technikumversuche

Vorerst eingestellt:

GreenCycle (mit RWTH ANTS): Digitale Auslegung von Projekten (anstatt Excel), eigent-
lich wichtiges Thema, aber Softwareentwickler konnte nicht finanziert werden daher auf
Eis gelegt. Erneute Projekteinreichung prüfen, Partnersuche > Austausch mit EurA

Elektrowerk Weisweiler GmbH (i.V. Herr Köpke)

Kurz vor Antragstellung:

Projekt GreenFex: Energiesparendes Bandgießverfahren für Ferrolegierungen,
Skizze eingereicht, Skizzengespräch mit PTJ erfolgreich gelaufen.

Laufendes Projekt PhoeMixBeton

Prozess zur Herstellung alkalisch-aktivierter Binder durch das Schmelzen mineralischer
Reststoffe (MVA, Flugaschen, o.Ä.), Austausch mit Feeß?

Heinrich Feess GmbH & Co. KG (Herr Rauscher):

Aktuelles Projekt RAPID:

Thema Schnellanalytik, Problematik alle Materialien auf Umweltverträglich zu prüfen da
zeitaufwendig

Projekt aktuell in Umsetzung:

Effizientere Sortieranlage für mineralische Abfälle zur Herstellung hochwertiger Recycling-
gesteinskörnungen. Sortierung erfolgt sowohl trocken als auch nass. Sortiertiefe soll auch
bei heterogenen Stoffströmen erhöht werden. Zielprodukte sind Ziegel, Kalksandstein und
Beton

Mögliches Projekt zur optischen Erfassung und Analytik im Abkippprozess für optimierten
Recyclingprozess (Stadler, Fees, Wöhr)

3. Infos zu neuen Förderausschreibungen

Infos befinden sich in der Präsentation.

Mit Fragen und/oder Projekten jederzeit gerne auf uns zukommen!

4. Organisatorische Themen & Termine

LinkedIn Präsenz wird erstellt und beworben.

Lassen Sie uns gerne Ihre eigenen Projekte, Messen, Inhalte etc. die zum Netzwerk passen oder daraus hervorgegangen zukommen. Wir haben die Möglichkeit diese über die Pressebox und Social Media zu verbreiten. Gemeinsam erhöhen wir somit unsere Sichtbarkeit und Reichweite.

Inhalt	Termin	Verantwortlich
Vorschläge neue Partner	laufend	alle
Homepage, Logo, Roll-Up, Flyer	ToDo: Roll-Up laufende Pflege: Homepage erledigt: Logo, Flyer	Christoph Köpke Eric Limpert
Erste mögliche Entwicklungsprojekte	laufend	alle
Termin und Ort nächste Sitzung	Geplantes Präsenztreffen mit NW Serielle Sanierung in April / Mai 2023	Christoph Köpke Eric Limpert